

1 型六角开槽螺母 细牙 A和B级

GB 9457—88

Hexagon slotted and castle nuts,
style 1—Fine pitch thread—
Product grades A and B

代替 GB 57—76
GB 58—76 有关部分

1 主题内容

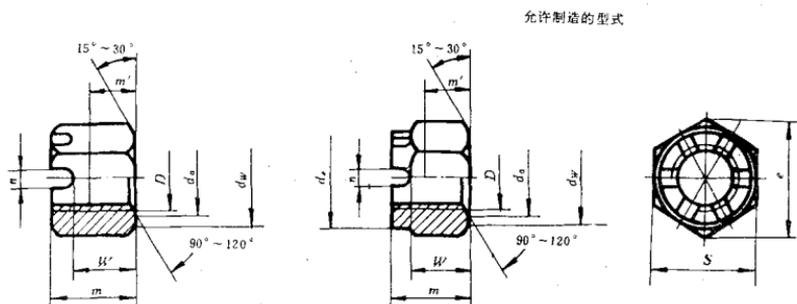
本标准规定了螺纹规格为 M 8 ~ M36、细牙、A和B级的 1 型六角开槽螺母。A级用于 $D < 16$ 的螺母，B级用于 $D > 16$ 的螺母。

2 引用标准

- GB 196 普通螺纹 基本尺寸
- GB 197 普通螺纹 公差与配合
- GB 91 开口销
- GB 3098.4 紧固件机械性能—细牙螺母
- GB 3103.1 紧固件公差 螺栓、螺钉和螺母
- GB 5267 螺纹紧固件电镀层
- GB 5779.2 紧固件表面缺陷—螺母—一般要求
- GB 1237 紧固件的标记方法
- GB 90 紧固件验收检查、标志与包装

3 尺寸

尺寸如下图及表 1 所示。



注：槽的底部允许制成平底；

($m - W'$) 长度内允许制成喇叭形的螺纹孔；

六角与螺母开槽端的端面交接处允许有圆钝。