



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1119.1~1119.2—2002

---

## 尖齿槽铣刀

Flat relieved tooth slotting cutters

2002-05-30 发布

2002-12-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 1119—1985 标准中“尖齿槽铣刀技术条件”内容的修订。

本标准在原标准上增加了“前言”、“范围”、“引用标准”、“附录 A 尖齿槽铣刀圆跳动的检测方法”等内容。各章中条号及内容也稍做改变。

GB/T 1119 在《尖齿槽铣刀》总标题下,包括两个部分:

第 1 部分(GB/T 1119.1):型式和尺寸;

第 2 部分(GB/T 1119.2):技术条件。

本标准是第 2 部分。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准自实施之日起,同时代替 GB/T 1119—1985 中“技术条件”的内容。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:成都工具研究所、河南第一工具厂、常熟量具刀具厂。

本标准主要起草人:夏千、赵建敏、王俊文。