

中华人民共和国国家标准

T 型 槽 铣 刀

GB/T 6124.2—1996

第 2 部分:莫氏锥柄 T 型槽铣刀的型式和尺寸

代替 GB 1126—85

T-slot cutters

Part 2: Dimensions of T-slot cutters with  
Morse taper shanks with tapped holes

本标准等效采用国际标准 ISO 3337:1978《普通直柄或削平直柄 T 型槽铣刀和带螺纹孔的莫氏锥柄 T 型槽铣刀——米制系列》中的莫氏锥柄 T 型槽铣刀部分。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了莫氏锥柄 T 型槽铣刀的型式和尺寸。

本标准适用于加工 GB/T 158 规定的 T 型槽宽度  $A$  为 10~54 mm 的莫氏锥柄 T 型槽铣刀。

2 引用标准

GB/T 158 机床工作台 T 型槽和相应螺栓

GB/T 1443 机床和工具柄用自夹圆锥

3 符号

$b$  T 型槽铣刀直径

$c$  T 型槽铣刀宽度

$d_1$  颈部直径

$l$  颈部长度

$L$  总长

$f$  内倒角

$g$  外倒角

$A$  T 型槽宽度(T 型槽基本尺寸)

4 型式和尺寸

4.1 莫氏锥柄 T 型槽铣刀的型式见图 1, 尺寸按表 1。

柄部尺寸和公差按 GB/T 1443 的规定。