

前 言

本标准对 GB 6138—85《攻丝前钻孔用直柄阶梯麻花钻》和 GB 6139—85《攻丝前钻孔用锥柄阶梯麻花钻》标准中的“技术要求、性能试验和标志包装”部分进行了修订。

本标准从生效之日起,同时代替 GB 6138—85 和 GB 6139—85 标准中的“技术要求、性能试验和标志包装”部分。标准编号沿用 GB/T 6139。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位:成都工具研究所。

本标准主要起草人:商宏谟、俞进、夏千。

阶梯麻花钻 技术条件

代替 GB 6138—85 部分
GB 6139—85

Subland twist drills—Technical specifications

1 范围

本标准规定了阶梯麻花钻的尺寸、材料和硬度、外观和表面粗糙度、性能试验及标志和包装的技术条件。

本标准适用于按 GB/T 6138.1 和 GB/T 6138.2 生产的攻丝前钻孔用阶梯麻花钻及其他阶梯麻花钻。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB 1442—85 直柄工具用传动扁尾及套筒的尺寸和公差

GB/T 1443—1996 机床和工具柄用自夹圆锥

GB/T 1804—92 一般公差 线性尺寸的未注公差

GB/T 6138.1—1997 攻丝前钻孔用阶梯麻花钻 第1部分:直柄阶梯麻花钻的型式和尺寸

GB/T 6138.2—1997 攻丝前钻孔用阶梯麻花钻 第2部分:莫氏锥柄阶梯麻花钻的型式和尺寸

3 符号

d_1 阶梯麻花钻钻孔部分直径

d_2 阶梯麻花钻镗孔部分直径

l_1 阶梯麻花钻沟槽长度

l_2 阶梯麻花钻钻孔部分长度

v 切削速度

f 进给量

N_b 钻孔数

4 尺寸

4.1 阶梯麻花钻钻孔部分直径(d_1)公差为 h9,镗孔部分直径(d_2)公差为 h8。

4.2 阶梯麻花钻钻孔部分直径(d_1)倒锥度:每 100 mm 长度上为 0.02~0.08 mm。

4.3 直柄阶梯麻花钻柄部直径公差为 h11,其夹持部分的圆柱度公差为 0.02 mm。

4.4 锥柄阶梯麻花钻的锥柄为带扁尾的莫氏锥柄,莫氏锥柄按 GB/T 1443 的规定。

4.5 阶梯麻花钻总长及沟槽长度公差按 GB/T 1804 最粗级的规定。

特殊情况下,根据供需双方协议,阶梯麻花钻总长和沟槽长度的极限尺寸允许是上、下相邻阶梯麻花钻长度的基本尺寸。