



中华人民共和国国家标准

GB/T 6338—2004/ISO 3859:2000
代替 GB/T 6338—1986, GB/T 6339—1986

直柄反燕尾槽铣刀和直柄燕尾槽铣刀

Inverse dovetail cutters and dovetail cutters with cylindrical shanks

(ISO 3859:2000, IDT)

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布
中国国家标准化管理委员会

前 言

本标准等同采用 ISO 3859:2000《直柄反燕尾槽铣刀和直柄燕尾槽铣刀》(英文版)。

为便于使用,本标准做了下列编辑性修改:

- 删除了国际标准前言;
- “本国际标准”一词改为“本标准”;
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“,”;
- 图 1:将国际标准左图下方文字“反燕尾槽铣刀”改为“燕尾槽铣刀”,右图下方文字“燕尾槽铣刀”改为“反燕尾槽铣刀”。

本标准代替 GB/T 6338—1986《直柄燕尾槽铣刀和直柄反燕尾槽铣刀》和 GB/T 6339—1986《削平型直柄燕尾槽铣刀和削平型直柄反燕尾槽铣刀》。

本标准与 GB/T 6338 和 GB/T 6339 相比主要变化如下:

- 将原 GB/T 6338 和 GB/T 6339 标准合并为一个标准;
- 增加了“前言”、“第 1 章 范围”、“第 2 章 规范性引用文件”的内容;
- 增加了螺纹柄的反燕尾槽铣刀和燕尾槽铣刀的图示及尺寸;
- 反燕尾槽铣刀取消了“a 型—带端齿, b 型—不带端齿”的规定;
- 表 1:取消了 γ_0 、 α_n 、 α_n' 、齿数等参考尺寸;
- 将外径符号“ d ”改为“ d_2 ”,角度“ θ ”改为“ α ”,切削部分长度“ l ”改为“ l_1 ”,总长“ L ”改为“ l_2 ”;
- 取消了总长 l_2 和切削部分长度 l_1 尺寸的公差“js16”;
- 取消了角度 $\alpha=50^\circ$ 和 $\alpha=55^\circ$ 两类规格尺寸的铣刀;
- 将外径尺寸 d 从“32”改为“31.5”;
- 增加了表的角注;
- 取消了标记示例的条款。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国刀具标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:成都工具研究所。

本标准主要起草人:夏千。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 6338—1986;
- GB/T 6339—1986。