

中华人民共和国国家标准

GB/T 970.1-94

圆板牙型式和尺寸

代替 GB 970-83

The types and dimensions for circular screwing dies

本标准等效采用国际标准 ISO 2568—1988,并根据国内需要作了若干补充。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了圆板牙的型式、尺寸和标记等基本要求。

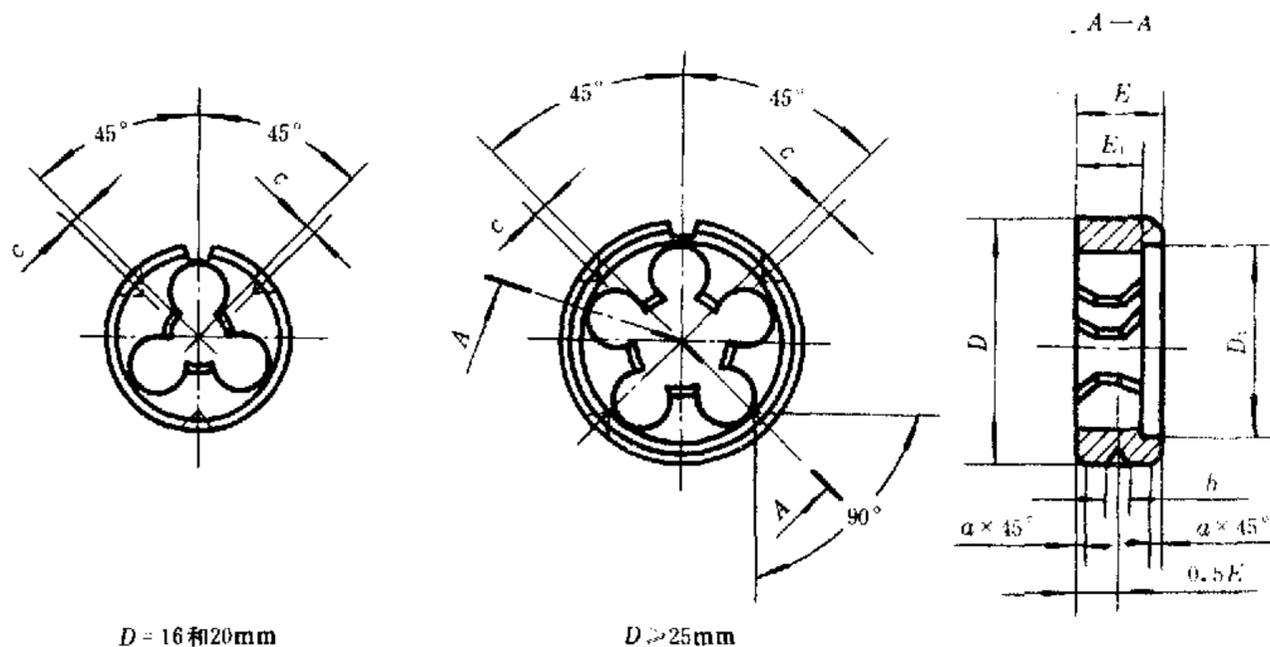
本标准适用于加工普通螺纹(GB/T 192~193、GB/T 196~197)6 g 公差带的手用和机用圆板牙,根据使用需要也可生产 6 e、6 f、6 h 公差带的圆板牙。按 6 g 制造的圆板牙,在大多数情况下也可满足 6 h 公差带的需要。

2 引用标准

- GB/T 3 螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角
- GB/T 192 普通螺纹 基本牙型
- GB/T 193 普通螺纹 直径与螺距系列(直径 1~600 mm)
- GB/T 196 普通螺纹 基本尺寸(直径 1~600 mm)
- GB/T 197 普通螺纹 公差与配合(直径 1~355 mm)
- GB/T 970.2 圆板牙技术条件

3 型式和尺寸

3.1 圆板牙的型式和尺寸按图和表 1、表 2 的规定。



注: ① 容屑孔数不作规定。

② 圆板牙两端的切削锥由制造厂根据使用要求自行规定,但至少有一端切削锥长度应符合螺纹收尾(GB/T 3)规定。

国家技术监督局 1994-12-20 批准

1995-09-01 实施

GB/T 970.1-94

表 1 粗牙普通螺纹用圆板牙

mm

代 号	公称直径 d			螺距 P	基本尺寸		参考尺寸										
	第一系列	第二系列	第三系列		D	E	D_1	E_1	c	b	a						
M1	1			0.25	16	5	11	2.5	0.5	3	0.2						
M1.1		1.1															
M1.2	1.2																
M1.4		1.4		0.3													
M1.6	1.6			0.35													
M1.8		1.8															
M2	2			0.4													
M2.2		2.2		0.45													
M2.5	2.5																
M3	3			0.5								20	7			4	0.5
M3.5		3.5		(0.6)													
M4	4			0.7													
M4.5		4.5		(0.75)													
M5	5			0.8													
M6	6			1													
M7			7														
M8	8			1.25	25	9		0.8	5								
M9			9	(1.25)													
M10	10			1.5													
M11			11	(1.5)													
M12	12			1.75													
M14		14		2													
M16	16																
M18		18		2.5													
M20	20																
M22		22		3													
M24	24																

续表 1

mm

代 号	公称直径 d			螺距 P	基本尺寸		参考尺寸				
	第一系列	第二系列	第三系列		D	E	D_1	E_1	c	b	a
M27		27		3	65	25			1.8	8	2
M30	30			3.5							
M33		33									
M36	36			4	75	30					
M39		39									
M42	42			4.5	90				2		
M45		45									
M48	48			5							
M52		52			105	36					
M56	56			5.5							
M60		60		(5.5)							
M64	64			6	120				2.5	10	
M68		68									

表 2 细牙普通螺纹用圆板牙

mm

代 号	公称直径 d			螺距 P	基本尺寸		参考尺寸				
	第一系列	第二系列	第三系列		D	E	D_1	E_1	c	b	a
M1×0.2	1			0.2	16	5	11	2	0.5	3	0.2
M1.1×0.2		1.1									
M1.2×0.2	1.2										
M1.4×0.2		1.4									
M1.6×0.2	1.6										
M1.8×0.2		1.8									
M2×0.25	2			0.25							
M2.2×0.25		2.2									
M2.5×0.35	2.5									0.35	
M3×0.35	3										
M3.5×0.35		3.5									