

前 言

本标准参照了国际标准 ISO 4301-4《起重机和相关设备 分级 第4部分:臂架式起重机》(1989年版)、ISO 4308.1《起重机和起重机械 钢丝绳选择 第1部分:总则》(1986年版)与欧洲搬运工程协会标准 FEMsect. 1《起重机械设计规范》(1987年版);本标准在编写格式和内容上与 JT 5017—86 标准相比做了较大的变动,编写格式符合 GB/T 1.1 规定,技术内容的条文积极吸收国际标准、国外先进标准和国内新颁标准的有关规定,对技术内容中规定的有关数据与 ISO 4301-4、ISO 4308.1、FEMsect. 1 以及国内新颁相关标准中的有关数据等同。

本标准自实施之日起, JT 5017—86《港口门座起重机技术条件》废止。

本标准附录 A、附录 B 是提示的附录。

本标准由中华人民共和国交通部提出。

本标准由交通部水运科学研究所归口。

本标准起草单位:武汉交通科技大学、交通部水运科学研究所、交通部上海港口机械制造厂、机械工业部北京起重运输机械研究所、广州港务局、华南理工大学。

本标准主要起草人:桂寿平、陆范宜、宋延俊、邱栋良、林春山。

中华人民共和国国家标准

GB/T 17495—1998

港口门座起重机技术条件

Specifications for the harbour portal crane

1 范围

本标准规定了港口门座起重机(以下简称起重机)的技术要求、试验、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于港口件杂货、散粒物料、集装箱、成套设备等装卸作业用的起重机。船厂、电站用的同类起重机亦可参照使用。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 699—1988 优质碳素结构钢 技术条件
- GB/T 700—1988 碳素结构钢
- GB/T 755—1987 旋转电机 基本技术要求
- GB/T 985—1988 气焊、手工电弧焊及气体保护焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 986—1988 埋弧焊焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB/T 1031—1995 表面粗糙度 参数及其数值
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1228—1991 钢结构用高强度大六角头螺栓
- GB/T 1229—1991 钢结构用高强度大六角螺母
- GB/T 1230—1991 钢结构用高强度垫圈
- GB/T 1231—1991 钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1348—1988 球墨铸铁件
- GB 1413—1985 集装箱外部尺寸和额定重量
- GB/T 1591—1994 低合金高强度结构钢
- GB/T 1801—1979 公差与配合 尺寸至 500 mm 孔、轴公差带与配合
- GB/T 1802—1979 公差与配合 尺寸大于 500 至 3 150 mm 常用孔、轴公差带
- GB/T 3077—1988 合金结构钢 技术条件
- GB/T 3220—1982 集装箱吊具的尺寸和起重量系列
- GB/T 3766—1983 液压系统通用技术条件
- GB/T 3811—1983 起重机设计规范
- GB/T 4323—1984 弹性套柱销联轴器
- GB/T 4720—1984 电控设备 第一部分:低压电器电控设备
- GB/T 5117—1995 碳钢焊条

- GB/T 5118—1995 低合金钢焊条
- GB/T 5293—1985 碳素钢埋弧焊用焊剂
- GB/T 5796.1~5796.4—1986 梯形螺纹
- GB/T 5903—1995 中负荷工业齿轮油
- GB/T 5973—1986 钢丝绳用楔形接头
- GB/T 5975—1986 钢丝绳用压板
- GB/T 5976—1986 钢丝绳夹
- GB 6067—1985 起重机械安全规程
- GB 6946—1993 钢丝绳铝合金压制接头
- GB/T 7324—1994 通用锂基润滑脂
- GB/T 7935—1987 液压元件通用技术条件
- GB/T 8110—1995 气体保护电弧焊用碳钢、低合金钢焊丝
- GB/T 8918—1996 优质钢丝绳
- GB/T 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB/T 9439—1988 灰铸铁件
- GB/T 10051.1—1988 起重吊钩 机械性能、起重量、应力及材料
- GB/T 10051.2—1988 起重吊钩 直柄吊钩技术条件
- GB/T 10095—1988 渐开线圆柱齿轮精度
- GB/T 10096—1988 齿条精度
- GB/T 11352—1989 一般工程用铸造碳钢件
- GB/T 12469—1990 焊接质量保证 钢熔化焊接头的要求和缺陷分级
- GB/T 12470—1990 低合金钢埋弧焊用焊剂
- GB 12602—1990 起重机械超载保护装置 安全技术规范
- GB/T 12668—1990 交流电动机半导体变频调速装置总技术条件
- GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14048.1—1993 低压开关设备和控制设备 总则
- GB 14048.2—1994 低压开关设备和控制设备 低压断路器
- GB 14048.3—1993 低压开关设备和控制设备 低压开关、隔离器、隔离开关及熔断器组合电器
- GB 14048.4—1993 低压开关设备和控制设备 低压机电式接触器和电动机起动器
- GB 14048.5—1993 低压开关设备和控制设备 控制电路电器和开关元件 第一部分：机电式控制电路电器
- GB/T 14957—1994 熔化焊用钢丝
- GB 50150—1991 电气装置安装工程电气设备交接试验标准
- GB 50168—1992 电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范
- GBJ 148—1990 电气装置安装工程电力变压器、油浸电抗器、互感器施工及验收规范
- CB* 3123—1982 轧制钢材气割面质量标准
- JB/T 3162.2 1991 滚珠丝杠副验收技术条件
- JB/T 5901—1991 十字轴万向联轴器
- JB/T 6406.1—1992 电力液压块式制动器 型式、基本参数和尺寸
- JB 6406.2—1992 电力液压块式制动器 技术条件
- JB/T 6406.3—1992 电力液压块式制动器 推动器
- JB/T 7019—1993 盘式制动器制动盘
- JB/T 7020.1—1993 制动臂盘式制动器