

中华人民共和国国家标准

起重吊钩 直柄单钩毛坯件

GB 10051.4-88

Lifting hooks—Blanks of shank hook with point

1 主题内容与适用范围

本标准规定了直柄单钩毛坯件的型式、尺寸和技术要求。

本标准适用于起重机械和设备上的模锻和自由锻直柄单钩毛坯件。对长期受到炽热物辐射的直柄单钩(例如运送熔融物料等)推荐采用叠片式单钩。

2 引用标准

GB 10051.1 起重吊钩 机械性能、起重量、应力及材料

GB 10051.2 起重吊钩 直柄吊钩技术条件

3 分类

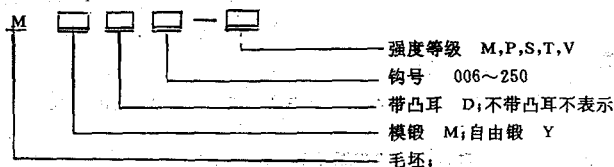
3.1 型式

按直柄单钩毛坯件的结构和锻造方式分为四种:MM型、MMD型、MY型和MYD型。

钩号006~40的吊钩采用MM型或MMD型,钩号10~250的吊钩采用MY型或MYD型。

3.2 标记

3.2.1 型号命名



3.2.2 标记示例

a. 钩号为10、强度等级为M的不带凸耳模锻直柄单钩毛坯件:

直柄单钩毛坯件 MM10-M GB 10051.4

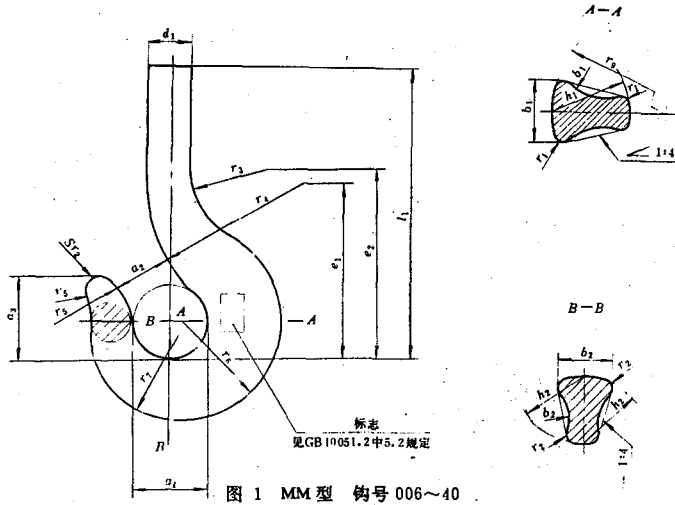
b. 钩号为12、强度等级为P的带凸耳自由锻直柄单钩毛坯件:

直柄单钩毛坯件 MYD12-P GB 10051.4

3.3 结构型式及尺寸

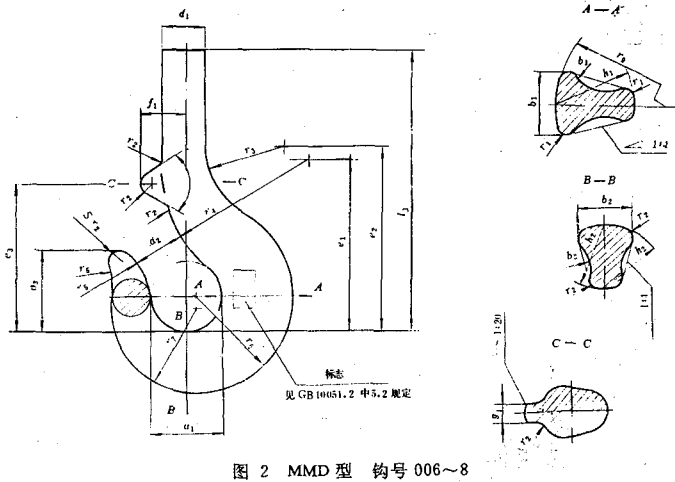
3.3.1 MM型

MM型结构型式和尺寸如图1及表1所示。



3.3.2 MMD型

MMD型结构型式和尺寸如图2、图3及表1所示。



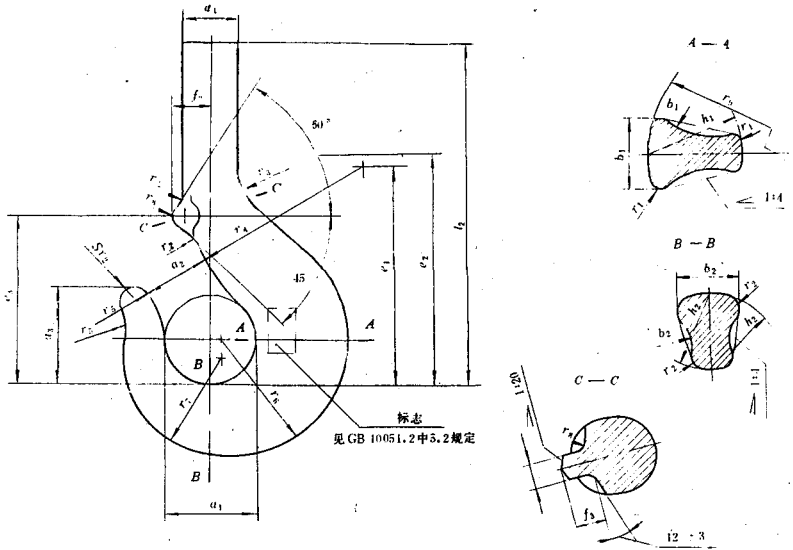


图 3 MMD 型 钩号 10~40