

# 中华人民共和国国家标准

## 埋刮板输送机 型式与基本参数

GB 10596.1-89

Type and basic parameters of En-Masse conveyer

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了埋刮板输送机的型式和基本参数。

本标准适用于可连续输送散粒物料并能水平、垂直或倾斜布置的埋刮板输送机(以下简称输送机)。

### 2 型式分类

#### 2.1 按结构分的型式

输送机按结构分为6种型式,其型式和代号应符合表1和图1的规定。

表 1

型式	水平型	垂直型	Z型	平面环型	立面环型	扣环型
代号	S	C	Z	P	L	K

#### 2.2 按对输送物料适应性分的型式

输送机按对输送物料的适应性(即特性)分为4种型式,其型式和代号应符合表2的规定。

表 2

型式	普通型	热料型	耐磨型	气密型
特性	常用物料	100~450℃物料	磨琢性物料	有毒性渗透性物料
代号	T	R	M	F

#### 2.3 按安装方式分的型式

输送机按安装方式可分为固定式和移动式,其代号分别为G和Y。

#### 2.4 倾角

- 水平型输送机允许倾斜安装角度为 $0^{\circ}\sim 25^{\circ}$ ;
- 垂直型输送机倾斜段与水平段的夹角为 $30^{\circ}, 45^{\circ}, 60^{\circ}, 75^{\circ}, 90^{\circ}$ ;
- Z型输送机倾斜段与水平段的夹角 $60^{\circ}, 90^{\circ}$ ;
- 扣环型输送机允许安装角度为 $0^{\circ}\sim 90^{\circ}$ 。

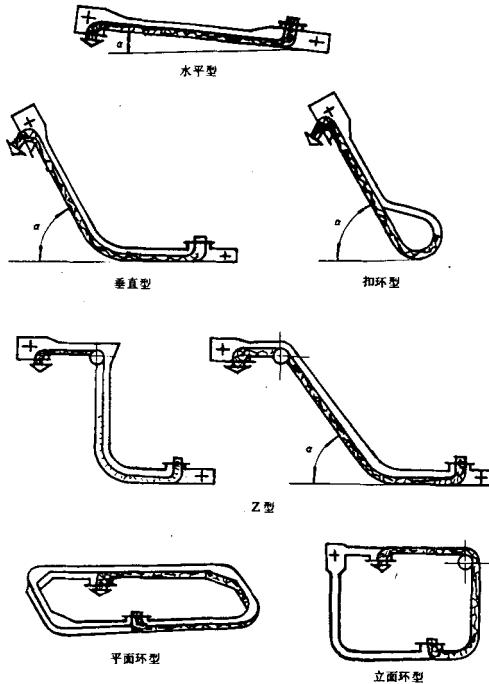
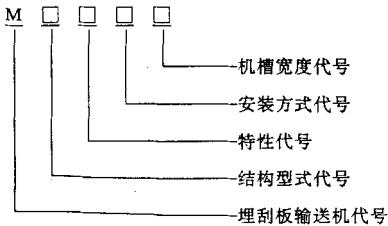


图 1

2.5 型号表示方法



标记示例：

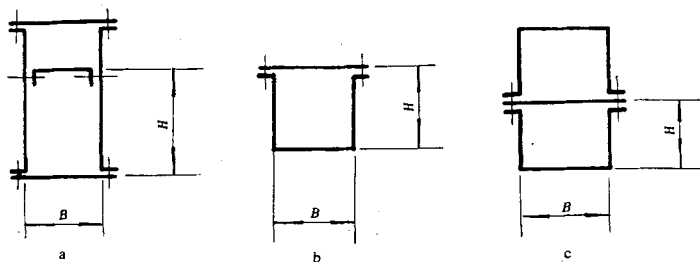
- a. 机槽宽度  $B = 320$  mm, 用于输送物料温度在  $100 \sim 450^\circ\text{C}$  的固定式水平型输送机：  
埋刮板输送机 MSR32 GB 10596.1—89。
- b. 机槽有效宽度  $B = 120$  mm, 用于输送常用物料的移动式垂直型输送机：  
埋刮板输送机 MCY12 GB 10596.1—89。

注：特性代号“T”，安装方式代号“G”不标注。

## 3 基本参数

## 3.1 输送机机槽宽度

机槽宽度  $B$  应符合图2和表3的规定。



a. 水平型中间段截面； b. 平面环型、立而环型中间段截面； c. 垂直型、Z型、扣环型中间段截面

图 2

表 3

机槽宽度 $B$ mm	120	160	200	250	320	400	500	630	800	1 000
宽度代号	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100

## 3.2 输送机承载机槽高度

承载机槽高度  $H$  应符合图2和表4的规定。

表 4

机槽宽度 $B$		mm									
		120	160	200	250	320	400	500	630	800	1 000
T	S	120	160	200	250	320	360	400	500	600	700
	P										
M	C										
	Z										
F	L	100	120	130	160	200	250	280	320	—	
	K										
R	S	—		250		360		500		—	
	C	—		130	160	200	250	280	320	—	

注：S、C、Z、P、L、K 为输送机结构型式代号；T、M、R、F 为输送机特性代号。

3.3 刮板链条速度  $v$  的系列

刮板链条速度  $v$  的系列为：0.08, 0.10, 0.16, 0.20, 0.25, 0.32, 0.40, 0.50, 0.63, 0.80, 1.00 m/s。