

CBM

中国船舶工业总公司部标准

CBM 2209-82

船用电动齿轮泵试验方法

Marine gear pump -test methods

1982-12-31 发布

1983-05-01 实施

中国船舶工业总公司 批准

本试验方法适用于输送不含硬质颗粒或纤维的滑油、重柴油(燃料油)及其它具有润滑性的油类,输送油温度不超过70℃,运动粘度5.至1500 cst的船用电动齿轮油泵(以下简称泵)。

本标准主要参考日本JIS B8352-1978《液压齿轮泵》、日本JIS B8312-1976《齿轮泵和螺杆泵的试验及检查方法齿轮泵和螺杆泵的试验方法》日本SMA 124-69《船用标准电动往复泵的制造说明书》并考虑了L·R《船舶入级规范和规则》的有关规定制订的。

1 一般要求

1·1 试验泵必须符合施工图纸,并按CBM2208-82《船用电动齿轮泵技术条件》的规定及本试验方法进行试验。首制泵的试验和验收必须由订货方、船舶检验局及工厂检验部门参加下进行。

1·2 性能试验所使用的油粘度为26至32 cst。

1·3 温度试验按CBM2208-82《船用电动齿轮泵技术条件》规定的最高油温连续试验4 h以上,此时泵轴承温升应恒定、运转正常。

1·4 粘度试验按CBM2208-82《船用电动齿轮泵技术条件》规定的油类最高粘度进行试验。泵应流量连续和压力稳定,泵启动所需功率值。

1·5 成批生产的泵,除抽试做运转试验及性能试验外,其余均应进行出厂试验。

1·6 出厂试验,应按2·1和2·3款进行外,还应在轴承温升稳定后对泵在额定工况点的流量、排出压力、吸入真空度和功率进行测量,并检查轴密封泄