

HB

中华人民共和国航空工业标准

HB 7471-96

民用飞机液压系统设计和安装要求

1996-09-13 发布

1996-10-01 实施

中国航空工业总公司 批准

目 次

1 主题内容与适用范围	(1)
2 引用标准	(1)
3 术语	(2)
3.1 通用液压系统	(2)
3.2 飞行控制液压系统	(3)
3.3 助力飞行控制液压系统	(3)
3.4 动力飞行控制液压系统	(3)
3.5 飞行控制—通用组合液压系统	(3)
4 要求	(3)
4.1 材料	(3)
4.2 设计	(3)
4.3 油液	(3)
4.4 密封装置	(3)
4.5 功能模拟器	(4)
4.6 系统的一般设计	(4)
4.7 通用液压系统设计.....	(11)
4.8 飞行控制液压系统设计.....	(11)
4.9 通用液压系统用应急系统的设计.....	(12)
4.10 附件	(13)
4.11 附件的设计和安装	(13)
4.12 液压系统资料	(23)
4.13 制造质量	(24)
5 试验.....	(25)
5.1 首飞前的振动试验.....	(25)
5.2 地面和飞行试验.....	(25)
5.3 系统及零、部件的清洗	(25)
6 检验.....	(25)
6.1 检验责任.....	(25)
6.2 符合性责任.....	(25)
附录 A 液压系统资料技术要求(补充件)	(26)
附录 B 所参照引用的国外标准(参考件)	(29)

民用飞机液压系统设计和安装要求

HB 7471-96

1 主题内容与适用范围

本标准规定了民用飞机 I 型和 II 型液压系统的设计和安装要求,适用于民用飞机液压系统的研制及批生产。当系统的技术要求高出本标准时,则须在本标准的原则指导下制定专用技术条件。

系统温度型别:

- I 型 工作液的最高工作温度 + 70℃
- II 型 工作液的最高工作温度 + 135℃

注:系统温度下限见 4.6.1

系统压力级别:

- B 级 额定工作压力为 10.5MPa
- D 级 额定工作压力为 21.0MPa
- E 级 额定工作压力为 28.0MPa

2 引用标准

GJB 594	金属镀覆层和化学覆盖层的选择原则与厚度系列
GJB 1014	飞机布线通用要求
GJB 1391	故障模式、影响及危害性分析程序
GJB 1396	飞机液压、应急气动系统试验要求及方法
GJB 1482	飞机液压附件通用规范
GJB 2188	飞机变量液压泵通用规范
GJB 2189	飞机定量液压马达通用规范
GJB 2191	有人驾驶飞机飞行控制系统通用规范
HB/Z 4	圆截面橡胶密封结构设计与计算指导性技术文件
HB 3-25	带垫的夹紧卡箍
HB 3-26	单螺栓侧面固定带垫的夹紧卡箍
HB 3-27	双螺栓侧面固定带垫的夹紧卡箍
HB 4-1	扩口管路连接件技术条件
HB 4-3	管接头的螺纹部分
HB 4-52	导管扩口