

前 言

本标准代替 GB/T 14578—1993《柞蚕水缫丝》。

本标准对 GB/T 14578—1993 的主要修改内容如下：

- 对组批、抽样数量和抽样部位均作了明确的规定；
- 对纤度偏差指标水平进行了调整；
- 对均匀指标水平进行了适当加严；
- 将洁净检验改为委托检验项目；
- 包装形式由布袋包装改为箱装。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国纺织工业协会提出。

本标准由全国纺织品标准化技术委员会丝绸分会归口。

本标准由辽宁丝绸检验所和辽宁出入境检验检疫局负责起草，辽宁省丹东边境经济合作区宝力实业有限公司、辽宁省凤城市凤山缫丝厂参加起草。

本标准主要起草人：刘明义、姜爽、张德聪、车利光。

柞 蚕 水 纈 丝

1 范围

本标准规定了柞蚕水纈丝的要求、检验方法、检验规则、包装和标志。

本标准适用于 74D(82.2 dtex)及以下的柞蚕水纈丝。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 250 评定变色用灰色样卡

GB 6529 纺织品的调湿和试验用标准大气

GB/T 8170 数值修约规则

3 要求

3.1 柞蚕水纈丝的品质,根据受验丝的外观质量和内在质量的综合成绩,分为 4A、3A、2A、A、B、C 级和级外品。

3.2 柞蚕水纈丝的品质分级见表 1。

表 1 柞蚕水纈丝的品质分级表

检验项目		级 别					
		4A	3A	2A	A	B	C
纤度偏差/ D (dtex) ≤	25D 及以下 (27.8dtex 及以下)	1.40 (1.56)	1.65 (1.83)	1.85 (2.06)	2.25 (2.50)	2.70 (3.00)	3.25 (3.61)
	26D~32D (28.9dtex~35.6dtex)	1.60 (1.78)	1.85 (2.06)	2.10 (2.33)	2.55 (2.83)	3.05 (3.39)	3.70 (4.11)
	33D~39D (36.7dtex~43.3dtex)	1.85 (2.06)	2.15 (2.39)	2.50 (2.78)	3.00 (3.33)	3.65 (4.06)	4.40 (4.89)
	40D~46D (44.4dtex~51.1dtex)	2.10 (2.33)	2.45 (2.72)	2.85 (3.17)	3.45 (3.83)	4.15 (4.61)	5.00 (5.56)
	47D~53D (52.2dtex~58.9dtex)	2.40 (2.67)	2.80 (3.11)	3.25 (3.61)	3.90 (4.33)	4.75 (5.28)	5.70 (6.33)
	54D~60D (60.0dtex~66.7dtex)	2.70 (3.00)	3.15 (3.50)	3.65 (4.06)	4.40 (4.89)	5.30 (5.89)	6.40 (7.11)
	61D~67D (67.8dtex~74.4dtex)	3.05 (3.39)	3.35 (3.72)	4.05 (4.50)	4.90 (5.44)	5.90 (6.56)	7.10 (7.89)
	68D~74D (75.6dtex~82.2dtex)	3.45 (3.83)	3.95 (4.39)	4.50 (5.00)	5.45 (6.06)	6.55 (7.28)	7.90 (8.78)

表 1 (续)

检验项目		级 别					
		4A	3A	2A	A	B	C
均匀/分 ≥	32D 及以下 (35.6 dtex 及以下)	87.00	85.00	83.50	81.50	78.00	75.00
	33D~46D (36.7 dtex~51.1 dtex)	88.00	87.00	85.50	83.50	80.00	77.00
	47D~74D (52.2 dtex~82.2 dtex)	89.00	88.00	86.50	84.50	81.00	78.00
清洁/分 ≥		95.0	92.0	88.0	84.0	80.0	75.0
纤度开差/ D (dtex) ≤	32D 及以下 (35.6 dtex 及以下)	0.40 (0.44)	0.70 (0.78)	1.00 (1.11)	1.50 (1.67)	2.50 (2.78)	3.50 (3.89)
	33D~46D (36.7 dtex~51.1 dtex)	0.50 (0.56)	1.00 (1.11)	1.50 (1.67)	2.00 (2.22)	3.00 (3.33)	4.00 (4.44)
	47D~60D (52.2 dtex~66.7 dtex)	0.80 (0.89)	1.40 (1.56)	2.00 (2.22)	3.00 (3.33)	5.00 (5.56)	7.00 (7.78)
	61D~74D (67.8 dtex~82.2 dtex)	1.00 (1.11)	2.00 (2.22)	3.00 (3.33)	4.00 (4.44)	6.00 (6.67)	8.00 (8.89)
切断/次 ≤	32D 及以下 (35.6 dtex 及以下)	3		5	7	10	18
	33D~46D (36.7 dtex~51.1 dtex)	2		4	6	8	12
	47D~74D (52.2 dtex~82.2 dtex)	1		3	5	7	10
抱合/次 ≥	32D 及以下 (35.6 dtex 及以下)	20		16		16 以下	
	33D~46D (36.7 dtex~51.1 dtex)	22		18		18 以下	
	47D~74D (52.2 dtex~82.2 dtex)	25		20		20 以下	
断裂强度/ (cN/D) (cN/dtex) ≥		3.10 (2.79)		3.00 (2.70)		3.00 以下 (2.70 以下)	
断裂伸长率, % ≥		20.0		18.0		18.0 以下	

3.3 柞蚕水缂丝外观疵点及批注规定见表 2。

表 2 外观疵点的分类和批注

疵点 分类	疵点 名称	疵 点 定 义	批注起点		
			整批	拆包/ 纹	样丝/ 纹
主要 疵点	颜色极 不整齐	包与包或纹与纹之间的颜色差异程度达到或超过色差标样(GB 250 中 3 级)	3 包		
	重 夹 花	同一纹内颜色差异程度达到或超过色差标样(GB 250 中 3 级)	3 包		
	污 染 丝	丝纹或丝条被异物污染	2 纹	1	1
	双 丝	丝纹中丝条卷取两根及以上, 长度在 3 m 以上			1
	硬 角 丝	箴角部位有胶着硬块, 手指直捏后有一半以上的丝条不易松散			1
伤 丝	同一丝纹中有严重的硬物刮伤、磨伤或虫蛀、鼠咬等造成 5 个以上的断头	2 纹	1	1	