

中华人民共和国国家标准

粮油通用技术、设备名词术语

General terms of technology and equipment
for grain and oil industry

UDC 664.3.032

:664.73

:001.4

GB 8874—88

本标准规定了粮油通用技术、设备及有关的名词术语,适用于生产、科研、教学等领域。

1 清理

cleaning

除去原粮、油料中所含杂质的工序的总称,通常还包括籽粒表面清理,及加工前的准备工作。

1.1 筛选

screening, sifting

主要利用原粮、油料与杂质在粒度上的差别,借助筛孔除杂或将原粮分级的工序或方法。

1.1.1 基本术语

1.1.1.1 初清

preliminary cleaning, precleaning

原粮、油料进厂处入仓前,除去大杂和灰土的工序。

1.1.1.2 进口数

number of feed inlet

物料进入作业机某一独立工作单元进行处理的路数,可以只有一路或均分为并联的几路。

1.1.1.2.1 单进口

single feed inlet

物料进入作业机一个独立工作单元后,以一路进行处理。

1.1.1.2.2 双(三)进口

double(triple)feed inlet

物料进入作业机一个独立工作单元后,均分为两(三)路进行并联处理,如:将物料均匀地分为两(三)路,分别进入同一筛体的左右或上下(或上、中、下)两(或三)组技术特性(筛孔形状、大小、排列、筛面组合等)完全相同的筛格,进行筛选。

1.1.1.3 粒度曲线

granulation curve

以试样粮粒的粒度(长、宽、厚)为横坐标,以该粒度粮粒的重量百分率为纵坐标,画得表示粮食粒度分布情况的曲线。

1.1.1.4 筛理曲线

sifting analysis curve

用检验筛测得不同粒度的粮粒(或杂质)所占的重量百分率,以筛孔大小为横坐标,以该筛孔上的粮粒(或杂质)的重量百分率为纵坐标,画得表示粮(或杂)粒度分布情况的曲线。

1.1.1.5 筛理流程

sifting scheme

在多层筛面组合时,物料流动的路线。

1.1.1.6 名义筛面宽度

nominal sieve width

筛选机械、设备的筛格上所装筛板或筛网的宽度。

1.1.1.7 名义筛选面积

nominal sieve area

筛选机械、设备的筛格上所装筛板或筛网的面积(包括矩形或圆形)。

1.1.1.8 有效筛选面积

effective sieve area

不被筛框、撑条或压条挡住的筛面面积。

1.1.1.9 筛孔

sieve aperture

筛面上的孔眼,有圆孔、方孔、三角孔、鱼鳞孔和其他孔型。

1.1.1.10 筛孔排列

arrangement of sieve apertures

筛孔在筛板上的排列形式。

1.1.1.10.1 正列

in line arrangement

纵、横两个方向都相互对齐的筛孔排列形式。

1.1.1.10.2 错列

staggered arrangement

纵、横两个方向中只有一个方向相互对齐的排列形式。

1.1.1.10.3 成组排列

sectional arrangement

长孔的一种特殊排列方式,将几个平行并列的筛孔作为一组,分组横竖间隔排列,形成许多方格。

1.1.1.11 筛孔面积百分率

percentage of aperture area

筛面上筛孔总面积占整个筛面面积的百分率。

1.1.1.12 挂筛

sieve clinging

筛选的物料或杂质挂卡在筛面上的现象。

1.1.1.13 堵孔

screen blinding

筛孔被筛上物所卡插而堵塞的现象。

1.1.1.14 起跳

jump up

在筛选机械上,物料跳离筛面的现象。

1.1.1.15 走单边

running aside

在筛选过程中,物料向筛面的一侧偏流的现象。

1.1.1.16 振动角

angle of throw

- 筛体振动方向与筛面的夹角。
- 1.1.1.17 筛面倾角
inclination of sieve cover
筛面与水平面的夹角。
- 1.1.1.18 起跳频率
jump up frequency
物料开始跳离筛面时,筛体振动的频率。
- 1.1.1.19 第一临界转速
the first critical rotative velocity
物料在高速振动筛筛面上跳动一次的时间恰等于筛体振动一次所需的时间,此时筛体主轴的转速。
- 1.1.1.20 第二临界转速
the second critical rotative velocity
物料在高速振动筛筛面上跳动一次的时间恰等于筛体振动二次所需的时间,此时筛体主轴的转速。
- 1.1.1.21 偏心距
eccentricity
转轴轴线与偏心轴(或轴套)轴线的垂直距离。
- 1.1.1.22 回转半径
roto-radius
筛体回转运动稳定时,其重心的轨迹是一圆周,此圆周的半径即回转半径。
- 1.1.1.23 振幅
amplitude
筛体振动时从平衡位置到最远点的距离(对于偏心机构,其值等于偏心距)。
- 1.1.1.24 行程
stroke
筛体振动时两极点之间的距离(对于偏心振动机构,其值等于两倍的偏心距)。
- 1.1.1.25 频率
frequency
筛体每秒钟的振动次数。
- 1.1.2 筛选机械
separator
用于筛选工作的各种机械。
- 1.1.2.1 初清筛
preliminary cleaning sieve, precleaner, scalperator
原粮、油料进厂处入仓前,除去大杂和灰土的初步清理机械。
- 1.1.2.1.1 网带初清筛
endless screen precleaner
利用由钢丝编织成方形或菱形筛孔的筛网除去杂质的初清筛。
- 1.1.2.1.2 圆筒初清筛
drum sieve, drum scalper
水平筛筒悬臂状安装于传动端主轴上,作回转运动以分离杂质的初清筛。
- 1.1.2.1.3 鼠笼筛