

ICS 39.040
分类号: Y11
备案号: 16398-2005

QB

中华人民共和国轻工行业标准

QB/T 1542—2005
代替 QB/T 1542—1992, QB/T 1910—1993

20080115

钟表用铅黄铜棒与线

Lead brass bars and wire stocks for watches and clocks



2005-07-26 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准是对 QB/T 1542—1992《钟用铅黄铜棒与线》和 QB/T 1910—1993《表用铅黄铜棒与线》修订合并而成的。

本标准与原 QB/T 1542—1992 和 QB/T 1910—1993 的主要技术差异如下：

- 将原两部标准内容合并表述；
- 取消了通用术语的表述；
- 规范了分类、规格、标记的表述方法，取消不常应用的规格尺寸（3）；
- 根据使用要求对材料外形的极限偏差、圆度、直线度做了调整（4.2）；
- 根据合并需要对机械性能做了调整（4.3）。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钟表标准化中心归口。

本标准由轻工业钟表研究所起草。

本标准主要起草人：闵祖棠、杨建敏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- QB 879—1983，QB/T 1542—1992；
- QB 874—1983，QB/T 1910—1993。

本标准自实施之日起，代替原轻工业部发布的轻工行业标准 QB/T 1542—1992《钟用铅黄铜棒与线》和 QB/T 1910—1993《表用铅黄铜棒与线》。

钟表用铅黄铜棒与线

1 范围

本标准规定了钟表用铅黄铜棒与线（以下简称棒、线）的分类、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于制造钟表零件用铅黄铜棒与线，仪器仪表等日用机械行业亦可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本，凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法

GB/T 1958—1980 形状和位置公差 检测规定

GB/T 4340.1 金属维氏硬度试验 第1部分：试验方法

GB/T 5121.1 铜及铜合金化学分析方法 铜量的测定

GB/T 5121.3 铜及铜合金化学分析方法 铅量的测定

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 10567.1 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸亚汞试验方法

GB/T 10610 产品几何技术规范 表面结构 轮廓法评定表面结构的规则和方法

GB/T 13298 金属显微组织检验方法

3 分类、规格和标记

3.1 分类

3.1.1 按形状分

棒材——直状；

线材——卷状。

3.1.2 按牌号分

——HPb59-1；

——HPb59-2；

——HPb63-3。

3.1.3 按状态分

——特硬（T）；

——硬（Y）；

——1/2硬（Y₂）。

3.1.4 按工艺分

——拉制；

——磨光。

3.2 规格