

中华人民共和国国家标准

家用缝纫机 送料方向稳定性测试方法

GB/T 4517—1995

代替 GB 4517—84

Household sewing machines

—Determination of directional stability

本标准非等效采用国际标准 ISO 4817《家用缝纫机送料方向稳定性(偏移)测试方法》。

1 主题内容与适用范围

本标准规定了家用缝纫机在不穿缝线状态下缝纫时的送料方向稳定性测试方法的试料和器具、测试方法、测试结果的表示和测试报告。

本标准适用于电动机驱动的家家用缝纫机,也适用于手摇或脚踏驱动的家家用缝纫机。

2 引用标准

GB 406 本色棉布技术要求

QB/T 1514 家用缝纫机 机针

3 试料和器具

3.1 试料:按 GB 406 中规定的 130 中平布裁成无皱折试料 10 块,其长 200 mm,宽 60 mm。长边必须沿经线方向,在试料的中央画一条标志色线,同试料的长边相平行。

注:允许采用规定的试料相类似的其他试料,但应在测试报告中注明。

3.2 机针:按 QB/T 1514 中规定的 Nm80 机针。

3.3 坐标纸:以毫米为单位的 4 号坐标纸,中央开孔,使送料机构和压脚的送料动作不受阻碍。

3.4 器具:精度 0.02 mm 游标卡尺。

4 测试方法

4.1 测试原则

每台被测缝纫机应测试五次。对于能够形成 Z 字形线缝的家家用缝纫机,先以直形线缝测试五次,然后调节到 Z 字形线缝,再测试五次。分别计算其平均偏移量 P 。

4.2 测试条件

4.2.1 按照制造厂使用说明书的规定,装上和线缝相对应的随机供应的针板和压脚。

4.2.2 按照制造厂使用说明书的规定,调节压脚的压力。

a. 如果在使用说明书中未规定具体数值,而有供使用时调节的压脚压力调节装置时,则压脚放下位置时的压力应调节到 $18 \pm 1\text{N}$;

b. 如果没有调节装置,或者虽有调节装置却非使用者调节的,则保持制造厂出厂时所固定的原状。

4.2.3 扩大支承试料的作业面,使坐标纸和试料必须完全平坦地安放在作业平面上,坐标纸固定于作

国家技术监督局 1995-05-05 批准

1995-12-01 实施