

# 中华人民共和国国家标准

## 预弯成型金属丝编织方孔网

GB/T 13307—91

Industrial pre-crimped wire screens  
(square opening series)

本标准参照采用 ISO 4783:3—1981《工业金属丝筛网和金属丝编织网——网孔尺寸和金属丝直径组合选择指南——第3部分:预弯或压力焊金属丝网优先组合》。

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了网孔基本尺寸 2~125 mm 的工业用预弯成型金属丝编织方孔网的型式、尺寸、技术要求、检验方法、验收规则及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于颗粒的筛选,也适用于骨架、支撑、防护等其他用途的预弯成型金属丝编织方孔网(以下简称预弯成型网)。

### 2 引用标准

GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

GB 8605 工业网用金属丝

### 3 结构型式、型号与尺寸

#### 3.1 结构型式

预弯成型网是预先将金属丝制成波形,然后由经、纬丝有规律的交织而成,其型式分为五种(见表1)。

#### 3.2 尺寸

预弯成型网的规格、网孔基本尺寸和金属丝直径应符合表2的规定。

表 1

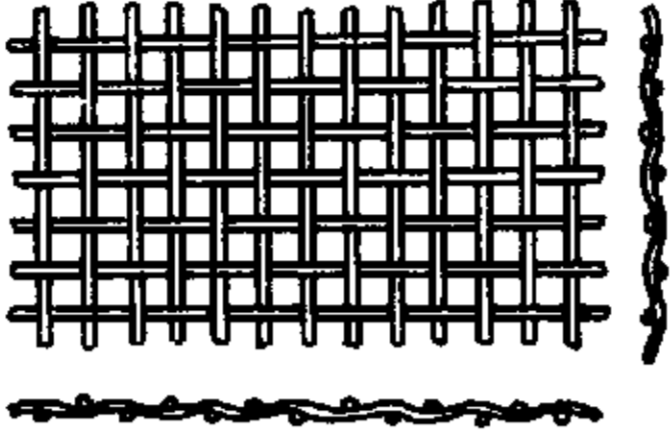
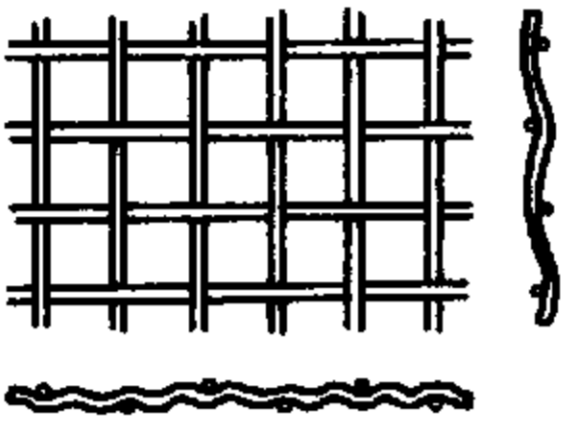
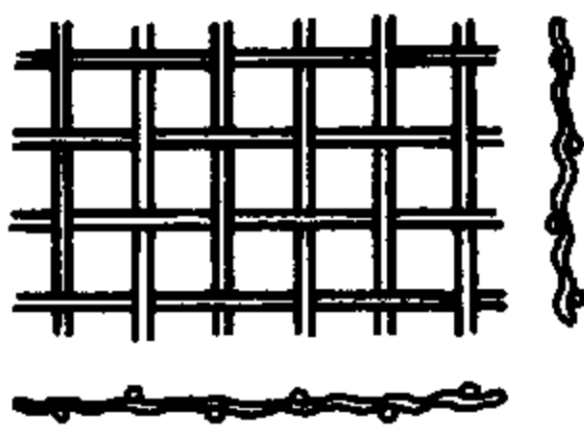
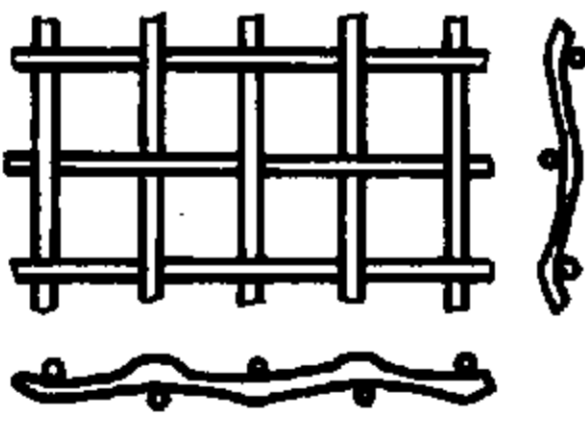
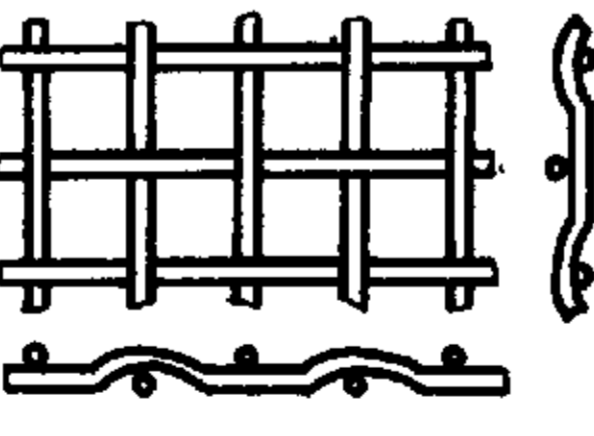
结构型式代号	图 示	名 称
A		<p>双向弯曲 金属丝编织网</p>
B		<p>单向隔波弯曲 金属丝编织网</p>
C		<p>双向隔波弯曲 金属丝编织网</p>
D		<p>锁紧(定位)弯曲 金属丝编织网</p>
E		<p>平顶弯曲 金属丝编织网</p>

表 2

mm

网孔基本尺寸 $w$			网孔算术平均 尺寸偏差 ±%	大网孔尺寸 偏差范围 +%	金属丝直径 基本尺寸 $d$	筛分面积百分率 $A_c$ %
主要尺寸	补充尺寸					
R10 系列	R20 系列	R40/3 系列				
125	125	125	4.5	8~15	10.0	86
					12.5	83
					16.0	79
					20.0	74
					25.0	69
	112				10.0	84
					12.5	81
					16.0	77
					20.0	72
		106			10.0	84
					12.5	80
					16.0	75
					20.0	71
					25.0	65
100	100				10.0	83
			12.5	79		
			16.0	74		
			20.0	69		
			25.0	64		
	90	90	10.0	81		
			12.5	77		
			16.0	72		
			20.0	67		
80	80		10.0	79		
			12.5	75		
			16.0	69		
			20.0	64		
		75	10.0	78		
			12.5	73		
			16.0	69		
			20.0	62		
	71		10.0	77		
			12.5	72		
			16.0	67		
			20.0	61		
63	63	63	8.00	79		
			10.0	74		
			12.5	70		
			16.0	64		